

ОТКРЫТОЕ АКЦИОНЕРНОЕ ОБЩЕСТВО

"АВТОСПЕЦОБОРУДОВАНИЕ"

г.ПСКОВ

Подъемник передвижной

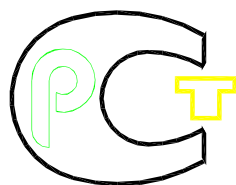
Модель ПП-6

РУКОВОДСТВО ПО ЭКСПЛУАТАЦИИ

ПП-6.00.00.000РЭ

Сертификат соответствия

N РОСС RU.АЯ27.В06394



2002

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

1.1.Подъемник передвижной,мод.ПП-6,ТУ4577-028-03084090-98,
предназначен для подъема автомобилей собственной массой до 6т.
при выполнении работ по техническому обслуживанию и ремонту.

1.2.Подъемник может эксплуатироваться в помещениях отвечающих требо-
ваниям категории размещения 4 при климатическом исполнении "УХЛ"
ГОСТ 15150-69

2.1. Тип подъемника	-	ПП-6
2.2. Вид привода	-	электромеханический
2.3. Количество стоек,шт.	-	4
2.4. Грузоподъемность максимальная,т. подъемника	-	6
стойки	-	1.5
2.5. Способ подъема		
2.5.1.Траверсами	-	под раму
2.5.2.Каретками	-	под колеса
2.5.2.1.Размер дисков колес при подъеме,в дюймах:		
кареткой без накладок	-	20
кареткой с накладками R17-R15	-	17-15
кареткой с накладками R15-R12	-	15...12
2.6. Установленная мощность,кВт.	-	6
2.7. Скорость подъема,м/с.	-	0,01
2.8. Высота подъема ,мм,не менее		1750
2.9 Масса,кг.не более	-	1900
2.10.Габаритные размеры стойки,мм.не более		
длина	-	940
ширина	-	1200
высота		2620
2.11.Установленный срок службы,г.		8

3.1.Подъемник		
3.1.1.Стойка,шт.	-	4
3.1.2.Подставка,шт.	-	2
3.1.3.Тележка,шт.	-	1
3.1.4.Траверса,шт.	-	2
3.1.4.Накладку,шт.	-	8
3.2.Техническая документация.		
3.2.1.Руководство по эксплуатации		
ПП-6.00.00.000РЭ.экз.	-	1

Подп. и дата	2.8. Высота подъема ,мм,не менее					1750			
	2.9 Масса,кг.не более					1900			
	2.10.Габаритные размеры стойки,мм.не более								
	длина					940			
Инв.№ дубл.	ширина					1200			
	высота					2620			
	2.11.Установленный срок службы,г.					8			
	3.КОМПЛЕКТНОСТЬ								
Взам.инв.№	3.1.Подъемник								
	3.1.1.Стойка,шт.					4			
	3.1.2.Подставка,шт.					2			
	3.1.3.Тележка,шт.					1			
	3.1.4.Траверса,шт.					2			
	3.1.4.Накладки,шт.					8			
Подп. и дата	3.2.Техническая документация.								
	3.2.1.Руководство по эксплуатации ПП-6.00.00.000РЭ,экз.					1			
Инв.№ подл.	Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Подъемник передвижной Модель ПП-6	Лит.	Лист	Листов
	Разраб.	Федоров					01	2	28
	Пров.	Мармыненко							
	Н.контр.	Синельников							
	Утв.	Алексеев							
	ОАО "АСО"								

Защиту эл.двигателей от перегрузок осуществляют реле электроплавкие трехфазные КК1...КК4, которые установлены на пускателях. При срабатывании любого из них эл.двигатели отключаются.

Защита силовых цепей от коротких замыканий осуществляется электромагнитными максимальными расцепителями, встроенными в автомат QF1, а цепей управления – предохранителями FU1.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата						Лист
										4
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ					

5. УКАЗАНИЕ МЕР БЕЗОПАСНОСТИ.

5.1. Контроль за техническим состоянием и правильной эксплуатацией подъемника осуществляется аттестованным инженерно-техническим работником, ответственным за надзор, содержание и безопасную эксплуатацию специального подъемного оборудования, назначенным приказом по предприятию.

Инженерно-технический работник, ответственный по надзору обязан:

- 1) постоянно проводить надзор за техническим состоянием и безопасной эксплуатацией подъемника;
- 2) контролировать наличие и сохранность технической документации на подъемник;
- 3) проводить с рабочими изучение конструктивных особенностей подъемника, технического обслуживания его, изучение приемов безопасной работы на подъемнике, проводить аттестацию лиц, ответственных за его эксплуатацию;
- 4) организовать и провести первичное освидетельствование и затем не реже одного раза в двенадцать месяцев периодические переосвидетельствования подъемника.

5.2. Приказом по предприятию подъемник должен быть закреплен за лицом, постоянно и непосредственно эксплуатирующим его. При этом назначение ответственного должно быть согласовано с ИТР, ответственным по надзору.

К работе на подъемнике допускаются лица не моложе 18 лет, изучившие инструкцию по эксплуатации, прошедшие инструктаж по технике безопасности и ознакомленные с особенностями работы и эксплуатации.

5.3. До начала эксплуатации нового подъемника, после монтажа, потребитель обязан провести полное освидетельствование подъемника в соответствии с требованиями техники безопасности, инструкции по эксплуатации, т.е. статические и динамические испытания, измерение сопротивления изоляции, проверить работу конечных выключателей. В дальнейшем через каждые 12 месяцев производить полное переосвидетельствование подъемника.

Статические испытания производить грузом массой:

на подъемник 7500кг.

на подхват стойки 1875кг.

нагрузением подхватов поднятых на высоту 100-200мм. над уровнем пола и выдержкой под нагрузкой не менее 10 мин.

Динамические испытания производить путем трехкратного подъема на максимальную высоту груза массой:

на подъемник 6600кг.

на подхват стойки 1650кг.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	<div style="font-size: 24px; font-weight: bold; margin-bottom: 10px;">ПП-6.00.00.000РЭ</div> <div style="display: flex; justify-content: space-between;"> Изм Лист № докум. Подп. Дата </div>					Лист
					5					

Для проведения статических и динамических испытаний допускается использовать догруженный до соответствующей массы автомобиль. Электродвигатели, стойки, пуско-контрольная аппаратура, шкаф аппаратный должны быть надежно занулены.

Измерение сопротивления изоляции аппаратов, вторичных цепей и электропроводки производить мегаомметром М1102/1

ТУ 25-04-798-78. Сопротивление изоляции должно быть не менее 1 МОм.

Проверить работу конечных выключателей, для чего:

- 1) Проверить установку упоров (лыж) относительно конечных выключателей (см. рис. 5).
 - 2) включить автоматический выключатель, расположенный на электрошкафу, загорится лампочка – напряжение подано;
 - 3) нажать кнопку "Вверх" управления всеми стойками – подхваты поднимаются вверх;
 - 4) кратко временно, поочередно, на всех стойках нажать ролики верхних конечных выключателей вверх, при каждом нажатии двигатели всех стоек должны отключаться (кареетки останавливаться). Довести подхваты до крайнего верхнего положения. Отпустить кнопку "Вверх";
 - 5) нажать кнопку "Вниз" управления всеми стойками – подхваты опускаются вниз;
 - 6) кратко временно, поочередно, на всех стойках нажать ролики конечных выключателей вниз, при каждом нажатии должен останавливаться двигатель только той стойки, на которой нажат флажок конечного выключателя. Довести подхваты до крайнего нижнего положения. Отпустить кнопку "Вниз".
- 5.4. Во время подъема или опускания автомобиля помимо оператора, находящегося у шкафа аппаратного, должен присутствовать второй работник, который обязан вести наблюдение за положением автомобиля и работой подъемника со стороны, невидимой оператору, и при возникновении какой-либо опасности или неисправности подать сигнал оператору о немедленной остановке подъемника.
- 5.5 Запрещается поднимать автомобиль собственной массой свыше 6000 кг., при этом масса груза на подхват стойки не должна превышать 1500 кг.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам. инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
						6

- 5.6.Запрещается находиться в автомобиле,под ним или в зоне его возмож-ного подения во время подъема или опускания.
- 5.7.Запрещается производить подъем и обслуживание автомобиля с рабо-тающим двигателем.
- 5.8.Запрещается производить какие-либо работы с подъемником и его механизмами при поднятом автомобиле,а также во время подъема или опускания.
- 5.9.Не допускаются наезды и повреждения кабеля колесами стоек и автомобиля.
- 5.10.Запрещается соединять и отсоединять штепсельные разъемы при включенном вводном автомате.
- 5.11.После незначительного подъема автомобиля необходимо убедиться в правильном,устойчивом положении автомобиля.
При обнаружении перекосов следует поправить положение автомобиля с пультов управления на стойках.
- 5.12.При опускании на площадке под подхватами подъемника и под автомобилем или автобусом не должно быть никаких предметов.
- 5.13.В случае возникновения какой либо опасности при подъеме или опускании автомобиля,немедленно остановить подъемник.
- 5.14.Перед началом эксплуатации замерить зазор М (Рис.2)между рабочей и страхующей гайками во всех стойках и записать его размер в таблицу (Рис.8)
- 5.15.Раз в месяц замерять зазор М между страхующей и рабочей гайками во всех стойках и записывать его размер в таблицу (Рис.8), уменьшение его на 2мм.свидетельствует о значительном износе рабочей гайки и требует немедленной ее замены.
Работа на страхующей гайке запрещена.
- 5.16.Запрещается эксплуатация подъемника на покрытии с допускаемым удельным давлением менее 100МПа(10кг/см²) и отклонением поверхности покрытия от горизонтальности более 2°
- 5.17.Перед подъемом автомобиля убедиться в правильном поло-жении подхватов относительно колес автомобиля,а также в том,что стойки опираются на свое основание и колеса.
- 5.18.После незначительного подъема автомобиля убедиться в отсутствии нарушения вертикальности каждой стойки,правиль-ном и устойчивом положении автомобиля на подхватах.
- 5.19.Запрещается оставлять тележку в гнезде стойки во время подъема и опускания автомобилей.
- 5.20.При длительном ремонте и обслуживании на подъемнике под раму автомобиля или спец.места автобуса для страховки устанавливать подставки(Рис.1)

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
						7

6.МОНТАЖ И ПОДГОТОВКА ПОДЪЕМНИКА К РАБОТЕ.

ВНИМАНИЕ!

Перед монтажом выдержать подъемник при температуре не ниже 20°С, влажности не выше 80%, в течение трех суток.

6.1.Монтаж подъемника.

6.1.1.Подъемник поставляется в собранном виде,не требует специального монтажа и устанавливается в помещении с покрытием,допускающим удельное давление не менее 100МПа (10кгс/см²)и отклонением от горизонтальности,не превышающим 1°, при отсутствии выбоин на поверхности.

6.2.Подготовка подъемника к работе.

6.2.1.Произвести расконсервацию подъемника,смазать винт грузовой смазкой 158М ТУ38.301-40-25-94 по всей длине, упорный подшипник смазкой ВНИИ НП-222 ГОСТ14068-68, проверить и при необходимости долить смазку ТАп 15В ГОСТ23652-79 в редукторе (Рис.7).

6.2.2.Вывернуть винты (М4) из пробок-сапунов в верхней крышке редуктора привода подъема стоек.

6.2.3.Подсоединить разъемы кабелей стоек к шкафу аппаратному, соблюдая маркировку разъемов.

6.2.4.Подсоединить шкаф аппаратный к эл.сети.

6.2.5.Произвести пробные кратковременные включения стоек и подъемника в целом с целью проверки соответствия направления перемещения подхватов.В случае несоответствия произвести перефазировку присоединительного кабеля.

6.2.6.Произвести смазку роликов кареток, для чего поочередно подвести оси роликов к отверстию в задней части стойки и шприцем рычажково-плунжерным заполнить подшипник скольжения смазкой ВНИИ НП-222 ГОСТ14068-68 до ее выхода в зазоры по оси.

6.2.7.Проверить правильность работы конечных выключателей,при необходимости произвести регулировку положения упора (лыжи).

6.2.8.Произвести испытание подъемника в соответствии с требованиями раздела 5 "Указание мер безопасности".

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата						Лист
										8
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ					

7. ПОРЯДОК РАБОТЫ

Перед подъемом автомобиля следует проверить исправность подъемника, правильность срабатывания конечных выключателей. Подъем и опускание автомобиля должны осуществлять два лица, контролирующие работу подъемника с противоположных сторон от поднимаемого или опускаемого автомобиля.

7.1. Подъем автомобиля за колеса.

7.1.1. В зависимости от диаметра диска колеса автомобиля (при необходимости) установить соответствующие накладки на подхваты кареток подъемника.

7.1.2. Установить тележку на стойку (Рис.4).

7.1.3. При помощи тележки подкатить каждую стойку подъемника подхватами под колеса автомобиля, убрать тележку.

7.1.4. Подключить стойки подъемника к шкафу аппаратному, подсоединить шкаф аппаратный к сети.

7.1.5. Включить вводной автоматический выключатель на шкафу аппаратном, при этом должна загореться сигнальная лампа "Сеть".

7.1.6. Нажать кнопку "Вверх" для управления всеми стойками, должна загореться группа ламп "Включение стоек", поднять автомобиль на 100...150 мм., убедиться в правильном и устойчивом положении автомобиля на подхватах, при необходимости откорректировать положение кнопками на постах управления стоек, после чего можно продолжать подъем на необходимую высоту.

7.1.7. Выключить вводной автоматический выключатель на шкафу аппаратном, сигнальная лампа "Сеть" должна погаснуть. После чего приступить к обслуживанию автомобиля.

7.1.8. При длительном обслуживании или ремонте и невозможности опускания автомобиля или автобуса на перерывы между работой для страховки установить подставки (Рис.1).

7.2. Подъем автомобиля за раму.

7.2.1. Подкатить траверсы с подхватами под автомобиль в местах предполагаемой установки подхватов.

7.2.2. Установить на траверсу основания с подхватами.

7.2.2. Подкатить траверсы под автомобиль в места предполагаемой установки. Траверса должна быть установлена симметрично ширины автомобиля.

7.2.3. При помощи тележки подкатить каждую стойку подъемника под опорные балки траверсы, при этом расстояние от внутреннего края балки до торца подхвата каретки подъемника должна быть не менее 150 мм.

7.2.4. Выполнить пункты 7.1.4., 7.1.5..

7.2.5. Приподнять траверсы на 20 мм.

7.2.6. Откорректировать положение оснований с подхватами на траверсе относительно рамы автомобиля.

7.2.7. Поднять траверсы до контакта подхватов с рамой автомобиля, проверить правильность и надежность контакта подхватов с рамой.

7.2.8. Выполнить пункты 7.1.6., 7.1.7.

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам. инв.№	Инв.№ дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
						9

7.2.Опускание автомобиля.

7.2.1.Убедиться в отсутствии посторонних предметов в районе опускания подхватов (между лапами стоек) и под автомобилем, убрать подставки.

7.2.2.Включить вводной автоматический выключатель на шкафу аппаратном,при этом должна загореться сигнальная лампо "Сеть".

7.2.3.Нажать кнопку "Вниз" для управления всеми стойками, должна загореться группа ламп "Включение стоек",опустить автомобиль до срабатывания нижних конечных выключателей, должна погаснуть группа ламп "Включение стоек".

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата						
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ					Лист
										10

8. ТЕХНИЧЕСКОЕ ОБСЛУЖИВАНИЕ.

- 8.1. Ежемесячно проверять четкую и правильную работу конечных выключателей.
- 8.2. До начала эксплуатации нового подъемника и в дальнейшем проводить испытания подъемника по полной программе в соответствии с требованиями по технике безопасности.
- 8.3. Смазка подъемника (Рис.7).
 - 8.3.1. Через каждые шесть месяцев проверять наличие смазки в редукторах и при необходимости производить долив масла.
 - 8.3.2. Ежемесячно производить смазку упорного подшипника и оси роликов.
 - 8.3.3. Смазку грузового винта производить ежедневно.
- 8.4. При нормальной работе подъемника не должно наблюдаться разбрызгивание смазки, раскачивания стоек, повышенного шума.

9. ТРАНСПОРТИРОВАНИЕ И ХРАНЕНИЕ.

- 9.1. Транспортирование упакованного подъемника может производиться автомобильным, железнодорожным и водным транспортом, в том числе и в открытых кузовах, прицепах автомобильного транспорта, в открытых вагонах и на палубах судов.
- 9.2. Допускается транспортирование неупакованного законсервированного подъемника заказчиком (потребителем) автомобильным или железнодорожным транспортом. В этом случае транспортирование должно производиться в закрытых кузовах, вагонах с применением мер, не допускающих механических повреждений изделий и воздействия пыли, атмосферных осадков и солнечной радиации.
- 9.3. Подъемники следует хранить в условиях не хуже, чем условия хранения 5 по ГОСТ15150-69.
- 9.4. Законсервированные и упакованные в плотные ящики подъемники, предназначенные для поставки в районы Крайнего Севера и труднодоступные районы, допускается хранить в условиях хранения 9 по ГОСТ15150-69.
- 9.5. Не допускается хранить подъемники свыше срока консервации, указанного в эксплуатационной документации на изделие и на транспортной таре. При необходимости хранения изделия свыше срока консервации, подъемник следует подвергнуть переконсервации.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата						Лист
										11
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ					

10. ВОЗМОЖНЫЕ НЕИСПРАВНОСТИ И МЕТОДЫ ИХ УСТРАНЕНИЯ.

Признаки неисправности	I Вероятные I причины	I Методы I устранения
---------------------------	--------------------------	--------------------------

- | | | |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 1. При включении вводного автоматического выключателя на шкафу аппаратном не загорается лампочка "Сеть" | Нет напряжения в сети.

Обрыв цепи питания.

Перегорел предохранитель. | Проверьте наличие напряжения и обеспечьте его подачу.

Устраните обрыв цепи.

Замените плавкую вставку предохранителя.

Смените лампочку. |
|---------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

- | | | |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|
| 2. При включении подъемника наблюдается рассогласованное движение кареток при нажатии кнопки "вверх" каретки движутся вниз, а при нажатии "вниз" каретки движутся вверх. | Неправильно выполнена фазировка подъемника. | Произведите правильную фазировку подъемника. |
|--------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|----------------------------------------------|

- | | | |
|----------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------|---------------------------------------------------------------|
| 3. При нажатии кнопки "вверх" или "вниз" двигатели всех стоек не работают. | Отсутствие питания. | Проверить исправность нижнего рабочего конечного выключателя. |
| | Неисправность магнитного пускателя. | Устранить неисправность магнитного пускателя. |

- | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|-----------------------------------------------------|
| 4. При нажатой кнопке "Вниз" и крайнем нижнем положении каретки грузовой винт продолжает вращаться. | Не отрегулировано положение упора (лыжи) | Отрегулировать положение упора (лыжи) см.рис.5 |
| | Неисправен нижний выключатель. | Заменить неисправный конечный выключатель на новый. |

- | | | |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|
| 5. Отсутствие равномерно-Сорвана резьба на бронзового (синхронного) подъема или опускания всех 4-х стоек. | Сорвана резьба на бронзовой гайке, работа на стальной страхующей гайке. | Проверьте величину зазора между гайками. При отсутствии зазора заказать рабочую гайку на заводе изготовителе. |
|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------------------------------------------------------------------------|

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам.инв.№	Инв.№ дубл.
Подп. и дата	

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
						12

6. Не вращается грузовой винт при работе электродвигателя. Износ, поломка зубчатых колес привода подъема. Закажите новые детали или редуктор на заводе изготовителе.

Срезана шпонка на одном или двух валах муфтовых соединений. Замените износившуюся шпонку новой.

7. На рабочей поверхности грузового винта видны кольцевые риски на трущиеся поверхности пары винт-гайка. Попадание инородного тела. Промойте резьбовую поверхность грузового винта и обеих гаек насухо вытрите,

зачистите острые кромки и заусенцы, нанесите чистую смазку.

Марка смазки не соответствует требованиям инструкции или отсутствует вообще.

8. Повышенный шум при работе подъемника. Отсутствие смазки в трущихся соединениях. Произведите смазку соединений консистентной антифрикционной смазкой.

В редукторах отсутствует (или недостаточно) смазка. Залейте масло.

Повышенный износ втулок соединительных муфт. Замените новыми, заказав втулки на заводе изготовителе.

Ослаблены резьбовые соединения. Произведите подтяжку всех резьбовых соединений.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата	<div>ПП-6.00.00.000РЭ</div>					Лист
										13
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата						

11. КОНСЕРВАЦИЯ

Дата	Наименование работы	Срок действия, годы	Должность, фамилия и подпись

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
						14

12. СВИДЕТЕЛЬСТВО ОБ УПАКОВЫВАНИИ

Подъемник передвижной для грузовых автомобилей, модель_____ N_____

Упакован на Псковском ОАО 'Автоспецоборудование' согласно требованиям,предусмотренным в действующей технической документации.

_____ должность

_____ личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год,месяц,число

13. СВИДЕТЕЛЬСТВО О ПРИЕМКЕ

Подъемник передвижной для грузовых автомобилей, модель_____ N_____

изготовлен и принят в соответствии с обязательными требованиями государственных стандартов,действующей технической документацией и признан годным для эксплуатации.

Начальник ОТК

МП _____ личная подпись

_____ расшифровка подписи

_____ год,месяц,число

Инв.№ подл.	Подп. и дата
Взам.инв.№	Инв.№ дубл.
Подп. и дата	Инв.№ подл.
Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
						15

14. ГАРАНТИИ ИЗГОТОВИТЕЛЯ

- 14.1. Изготовитель гарантирует соответствие подъемника требованиям технических условий ТУ 4577-028-03084090-98 при соблюдении потребителем условий транспортирования, хранения, монтажа и эксплуатации в точном соответствии с руководством по эксплуатации ПП.00.00.000РЭ
- 14.2. В течение гарантийного срока завод обязан безвозмездно заменять или ремонтировать преждевременно вышедшие из строя детали и узлы.

15. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.

- 15.1. Детали и сборочные единицы, вышедшие из строя в течение гарантийного срока, заменяются заводом-изготовителем при условии представления акта-рекламации с полным обоснованием причины поломки.
- 15.2. Акт на обнаруженные недостатки должен быть составлен при участии лиц, возглавляющих предприятие, в пятидневный срок с момента обнаружения дефекта и направлен заводу одновременно с поврежденными деталями не позднее 20 дней с момента составления акта.
- 15.3. В акте должны быть указаны: номер изделия, год выпуска, время и место появления дефекта, а также подробно описаны обстоятельства, при которых обнаружен дефект.
При несоблюдении указанного порядка завод рекламаций не принимает.
- 15.4. Вопросы, связанные с комплектностью изделия, полученного потребителем, решаются в установленном порядке.
Рекламации следует посылать по адресу:
180680 г.Псков, ул.Труда, 27 ОАО "Автоспецоборудование"

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
						16

16. СВЕДЕНИЯ О РЕКЛАМАЦИЯХ.

 Регистрационный | Краткое содержание | Меры, принятые по
 номер рекламации | рекламации | рекламации

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата						Лист
										17
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ					

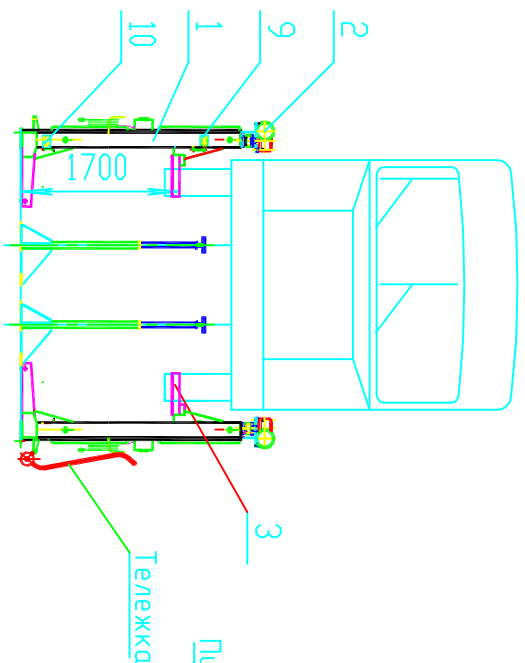
17. УЧЕТ РАБОТЫ К СВЕДЕНИЮ О РЕМОНТЕ.

Дата	Отработано	Наименование и обоз-	Основание для	Должность
I часов	I начение составной	I сдачи в ремонт	I Фамилия	
I	I части изделия	I	I Подпись	

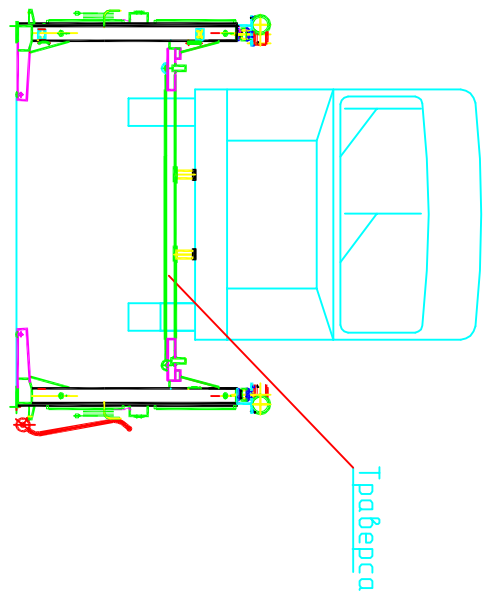
Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Инв.№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6,00,00,000РЭ	Лист
						18

Подъем за колеса.



Подъем за раму.



7000максимально

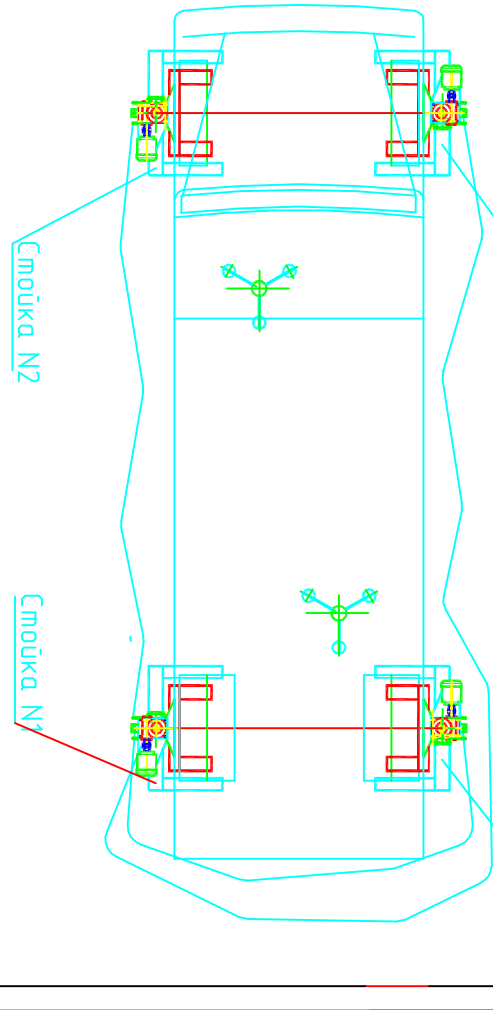
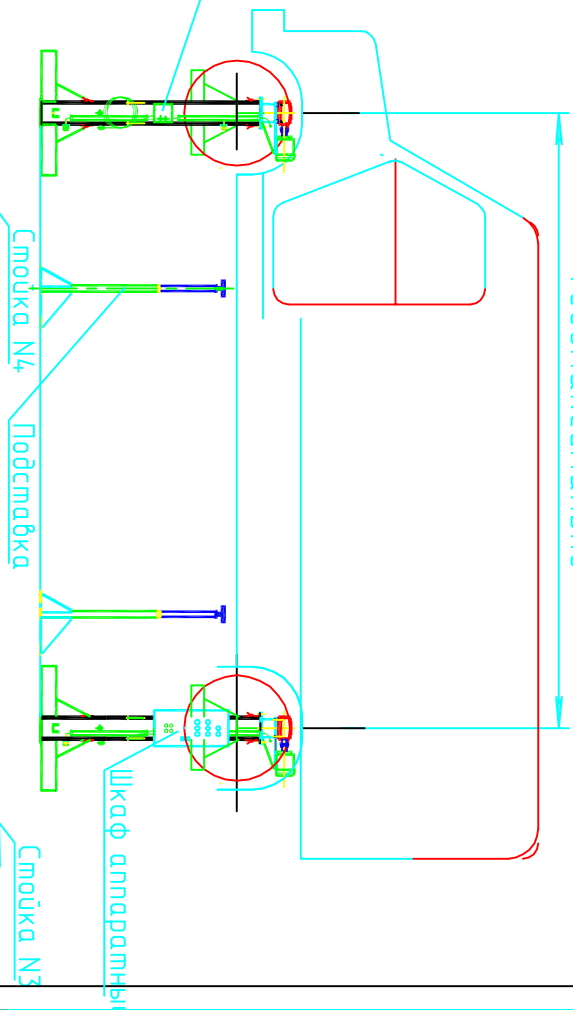


Рис.1

Одщун вид подъемника.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
					19

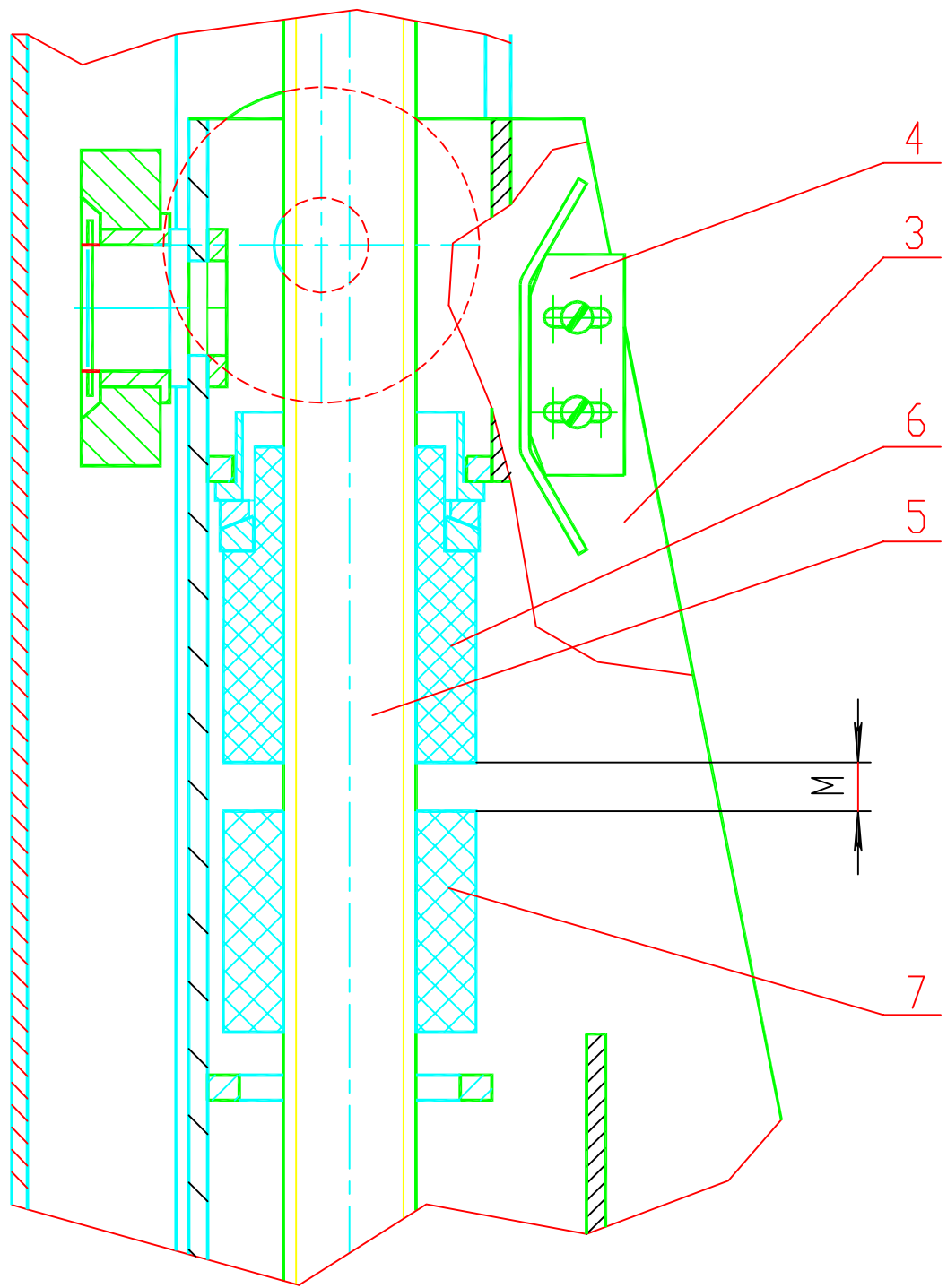


Рис.2

Место замера размера М
между гайками.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата
Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата
ПП-6.00.00.000ПС				
Формат А4				
Лист 20				

Установка штыря тележки в гнездо стойки.

Положение тележки при перемещении стойки.

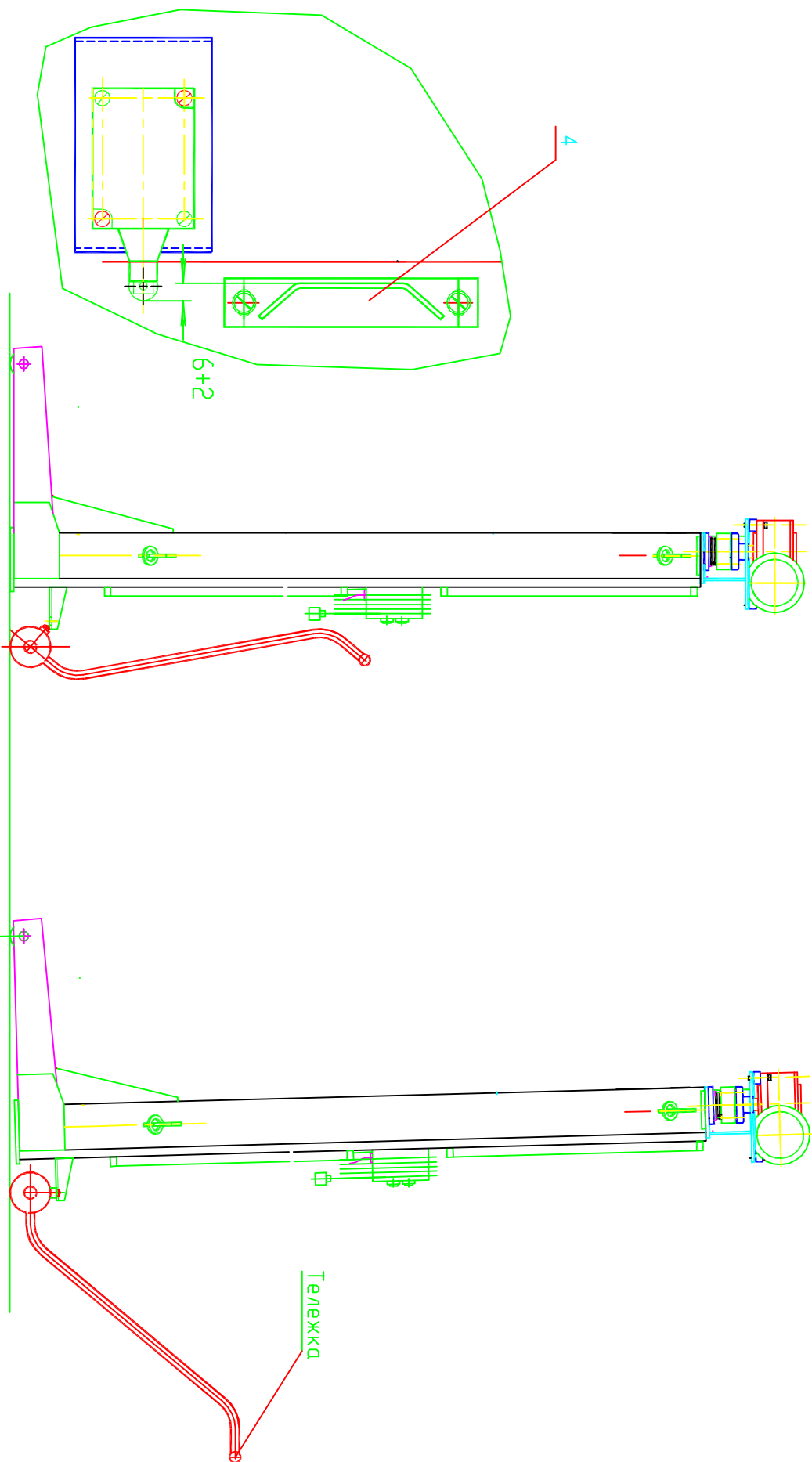


Рис.3

Рис.4

Установка упора(лыжи) относительно
конечного выключателя.

Установка тележки для перемещения стойки.

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
					21

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

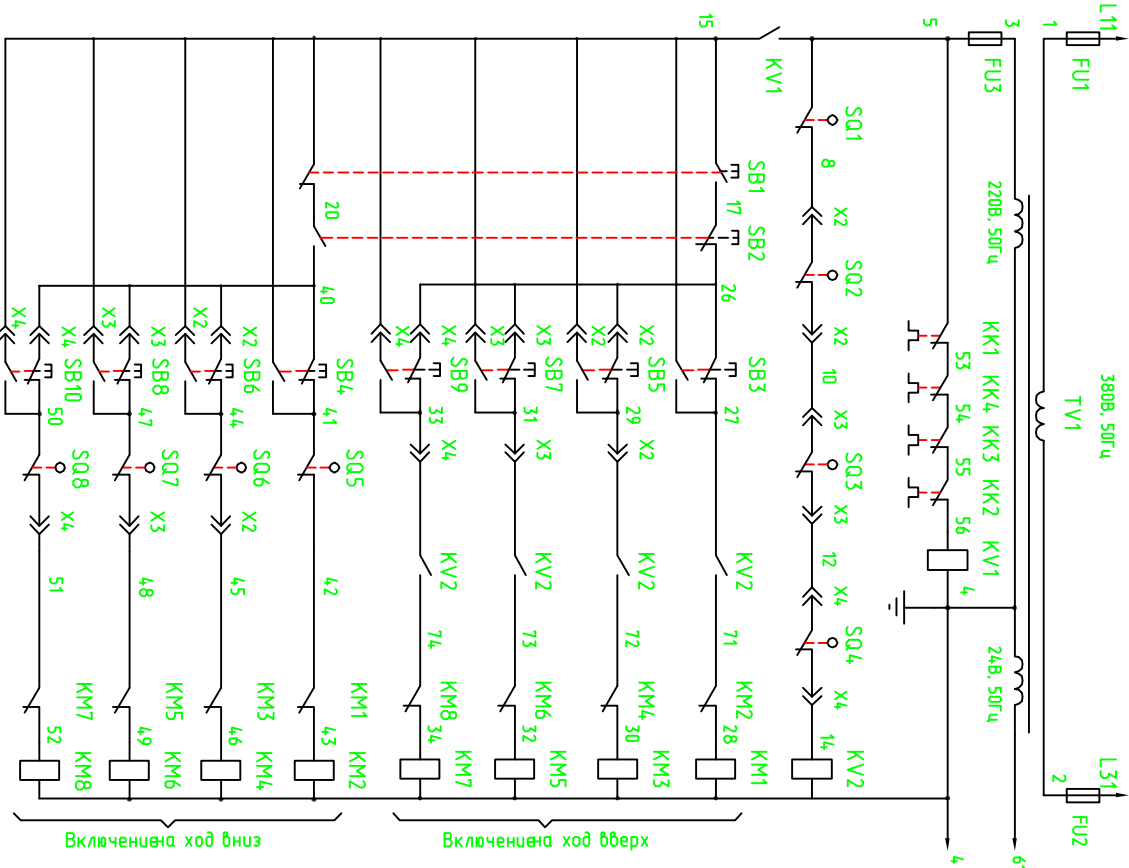
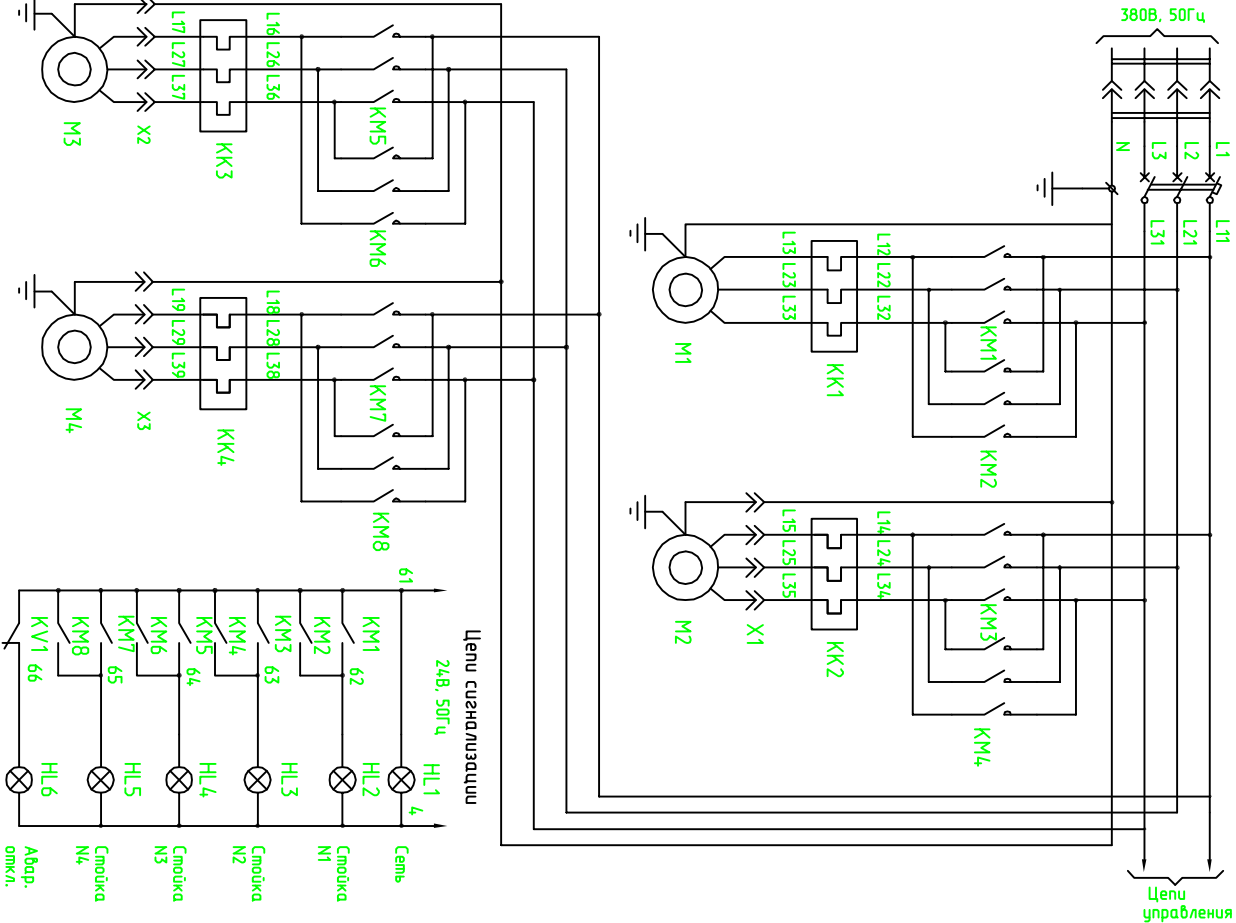


Схема электрическая принципиальная

Изм/Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
					22

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

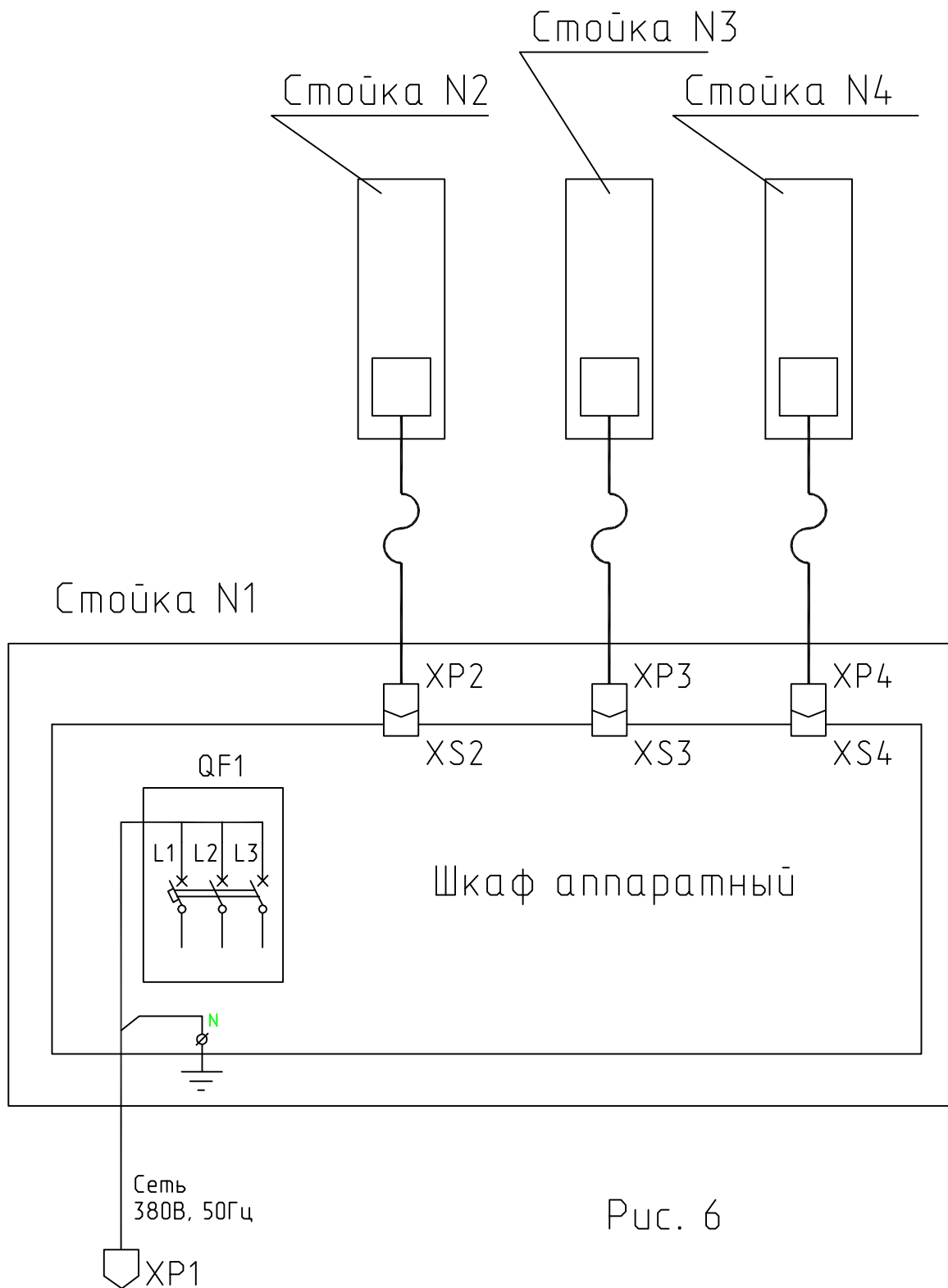


Рис. 6

Схема электрическая соединений

Инв.№	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
						23

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ СХЕМЫ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ
Приложение к рис. N7

Поз. обозна- чение	Наименование	Количество
FU1 FU2 FU3	Держатель вставок плавких ДВП4-4 заО.481.014 ТУ Вставка плавкая ВПТЗ, 250В АГО.481.312 ТУ Арматура светосигнальная	3
HL1 HL6 HL2...HL5	АМЕ 3232 21У2, 220В, зеленый АМЕ 3242 21У2, 220В, желтый АМЕ 3252 21У2, 220В, белый ТУ16-535.582-76	1 1 4
KM1...KM8 KK1...KK4	Пускатель ПМ12-010600У3 220В, 50Гц ТУ16-89 ИГФР.644.236.033ТУ	4
KV1	Контактор-реле ПМ12-004310У3А 220В, 50Гц ТУ16-89 ИГФР.644.236.033ТУ	1
KV2	Контактор-реле ПМ12-004400У3А 220В, 50Гц ТУ16-89 ИГФР.644.236.033ТУ	1
M1...M4	Электродвигатель ДАТ80-1500-1,1 380В, 50Гц, 1500 об/мин, 1,1кВт ТУ16-92 РШДИ 525.322.001ТУ	4

Инв.№	Подп. и дата
№	
Инв.№ дубл.	
№	
Взам.инв.№	
№	
Подп. и дата	
№	
Инв.№ подл.	
№	

Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата

ПП-6.00.00.000РЭ

Лист
24

ПЕРЕЧЕНЬ ЭЛЕМЕНТОВ СХЕМЫ
ЭЛЕКТРИЧЕСКОЙ ПРИНЦИПИАЛЬНОЙ
Приложение к рис. N7
(продолжение)

Поз. обозна- чение	Наименование	Количество
QF1	Выключатель автоматический BA51Г 25-340010P20 УХЛ3 380В, 50Гц, 7In ТУ16-522.157-83	1
SB1... ...SB10	Выключатель КЕ011У3, исп.2, черный, "С" ТУ16-642.015-84	10
SQ1... ...SQ8	Выключатель пусковой ВП15К21Б221-54У2.8 ТУ16-526.470-80	8
TV1	Трансформатор ОСМ1-0,1 У3, 380/5-22-220/24 ТУ16-717.137-83	1
XS1	Розетка панельная РШ12-082215-54 У3 500В, 50Гц, 25А ТУ16-526.367-74	1
XP1	Вилка кабельная РШ12-012210-20 У3 500В, 50Гц, 25А ТУ16-526.367-74	1
XS2...XS4	Розетка панельная 2РТТ40Б14Г22В 0.364.120 ТУ	3
XP2...XP4	Вилка кабельная 2РТТ40КПН14Ш22В 0.364.120 ТУ	3

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	N докум.	Подпись	Дата

ПП-6.00.00.000РЭ

Лист
25

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

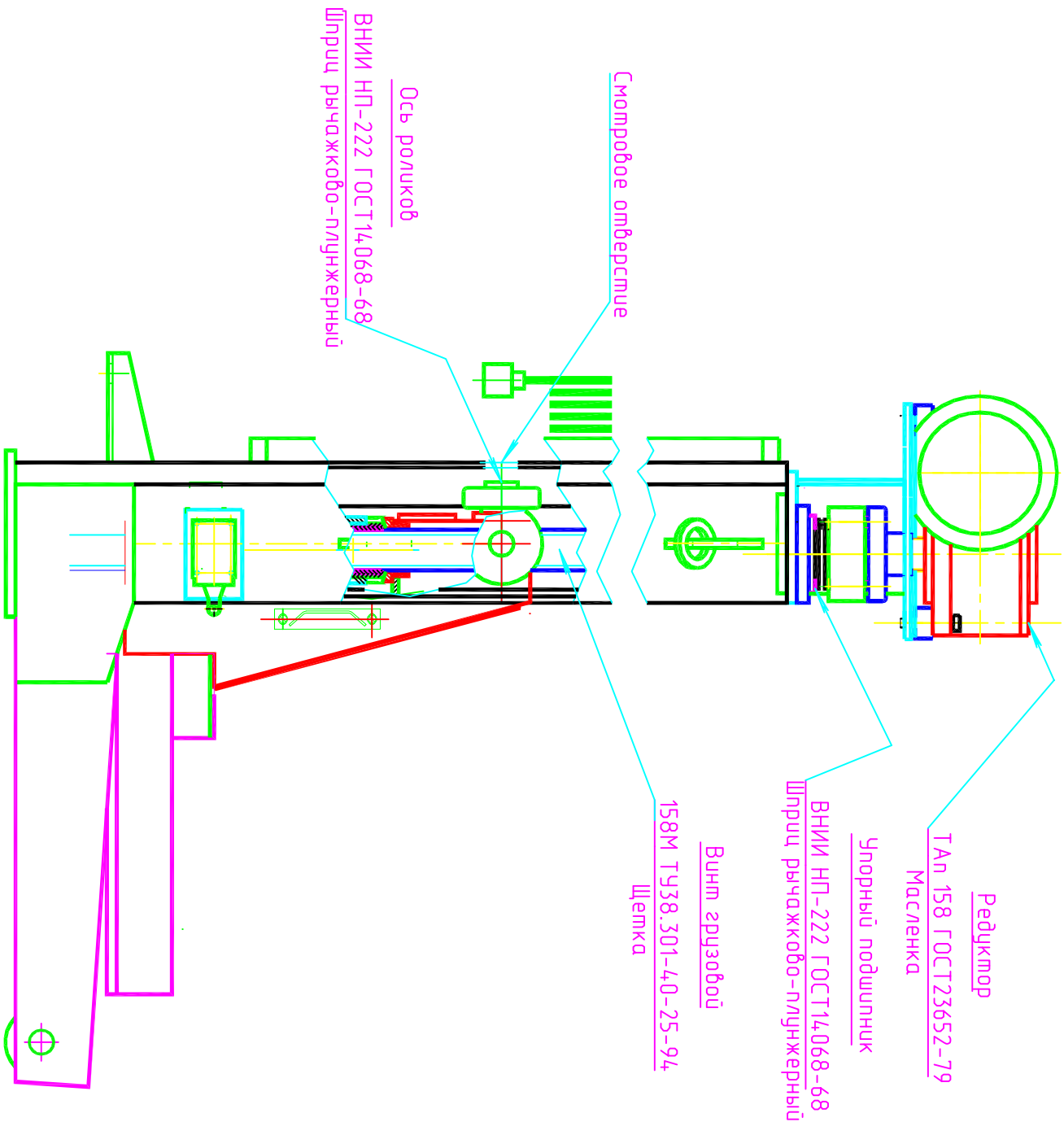


Рис.7
 Место смазки ,тип смазки,
 инструмент для смазки

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЗ	Лист
						26

Таблица замеров зазора между
рабочей и страхующей зайками

№ стойки	Зазор	Дата	Роспись	№ стойки	Зазор	Дата	Роспись
1				1			
2				2			
3				3			
4				4			
1				1			
2				2			
3				3			
4				4			
1				1			
2				2			
3				3			
4				4			
1				1			
2				2			
3				3			
4				4			
1				1			
2				2			
3				3			
4				4			

Рис.8

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лист
					27

ПП-6.00.00.000РЭ

л/ф

Лист регистрации изменений

Изм.	Номера листов (страниц)				Всего листов (страниц) в докум.	N докум.	Входящий N сопроводительного документа и дата	Подп.	Дата
	измененных	замененных	новых	аннулированных					

Инв.№ подл.	Подп. и дата	Взам.инв.№	Инв.№ дубл.	Подп. и дата

Изм	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	ПП-6.00.00.000РЭ	Лист
						28